

**BLACK SWAN TECHNOLOGY SAS - FICHE DE POSTE - DEFINITION DE FONCTION****RESPONSABLE BUREAU D'ETUDES ELECTRONIQUES/R&D Hardware – F/H**

(Pilotage de Projets Systèmes Electroniques Embarqués, Puissance, Electrotechnique et Banc-Tests)

**DESCRIPTION DU POSTE :**

Rattaché directement à la Direction, vous assurez le pilotage de l'ensemble du Bureau d'Etudes Electroniques sur les Parties Hardware & Fonctionnelles des Projets & Systèmes à développer pour nos clients. Vous suivez et accompagnez votre équipe (3-5 collaborateurs) dans les missions qui lui sont confiées par nos Clients (cahier des charges, design, dossiers techniques, réalisations, tests, documentation). Vous assurez l'analyse et l'évaluation des moyens & des ressources nécessaires pour répondre efficacement aux besoins et à la complétion de chaque projet. Vous définissez les axes de pré-études. Vous suivez la sous-traitance technique auprès de notre filiale de production **ETSA Electronics & Systems**. Vous rédigez les procédures liées à l'activité du service et suivez / contrôlez leur application. Vous participez à la définition de la stratégie du département R&D et êtes l'interface privilégiée dans votre domaine avec les autres départements du B.E., le/les Clients, les Services « Supports du Groupe ».

Dans le cadre des projets sur lesquels votre équipe est impliquée, vous évoluez en lien étroit - en qualité de référent - avec les autres départements du groupe (et plus particulièrement de sa filiale de Production Electronique) en bénéficiant notamment de nos services supports : Sourcing/achats, Qualité, Méthodes, Affaires Réglementaires & Formalismes. Vous construisez et pilotez le budget de votre service et assurez le suivi réglementaire.

**PROFIL RECHERCHÉ :**

De formation supérieure, Ingénieur en Electronique, et/ou Electronique & Informatique Industrielle et/ou Embarqués, et/ou Systèmes Electrotechnique (option Electronique) ayant déjà évolué avec succès sur un poste similaire, vous êtes reconnu pour vos qualités humaines et collaboratives. Vous avez le leadership et les compétences techniques nécessaires pour rayonner dans une fonction aussi bien opérationnelle, technico-commerciale (suivi de Projet directement auprès des clients) que stratégique. Evoluant dans un groupe tourné vers l'international, vous disposez d'un niveau d'anglais « technique » correct, et vous avez déjà encadré une Equipe.

**Qualités Souhaitées :**

- Maitrise à minima du logiciel C embarqué et d'Altium (Design Carte)
- Bonne vision de l'ensemble des corps de métiers liés à l'Electronique Embarqué, de Puissance et de Commande.
- Maitrise des Processus liés à la Conception, le Développement, le Prototypage et les tests fonctionnels des systèmes embarqués simples ou complexes (Io.T, Mesh, OTA)
- Compétences en gestion & suivi de projet : gestion de budget, création et gestion de planning, analyse des risques
- Capacités de Management, dans la rigueur et en faveur de l'Epanouissement de vos Collaborateurs.
- Bon niveau d'anglais technique
- Fortes compétences anticipatives, analytiques et techniques, Esprit de synthèse, Bonne réactivité dans la résolution des points de blocage dans le processus R&D
- Bonnes Qualités relationnelles (Interne & Externe/Clients)
- Expériences souhaitées dans le domaine de l'Electronique de Puissance, de l'Energie, et/ou des secteurs de la Défense, de l'Aéronautique et des Industries de pointe.

## ACTIVITES PRINCIPALES/MISSIONS

### 1. Informations sur votre rôle pour l'Identification et l'Analyse des besoins des Clients :

- ⇒ Prise en charge et Participation à des études de conception, à partir d'un cahier des charges et/ou de Matrice des Exigences, en lien direct avec les clients et leurs projets.
- ⇒ Analyser et traduire les besoins clients et participation au Chiffrage/Devis (Estimation des temps et Méthodologie de Travail à soumettre en avant-vente.)
- ⇒ Définir puis Suivre l'ensemble des processus de développement : pré-études, planification, architecture, développement, tests, contrôles, validation
- ⇒ Définir les moyens, les méthodes et la mise en œuvre opérationnelle du projet en termes de ressources, de qualité, de coûts et de délais pour la réalisation des différentes étapes, afin d'établir un plan global de travail.
- ⇒ Établir les structures du projet et ses règles de fonctionnement (méthodes, outils de pilotage type GANT...).
- ⇒ Animer des réunions (plannings et débriefings) avec les intervenants internes sur le projet afin d'effectuer les choix et l'affectation des ressources, en fonction des différentes contraintes (techniques, financières, délais).

### 2. Informations détaillées sur vos Missions de Conception, Tests et Mise en Production

- ⇒ Étudier/analyser en amont la faisabilité technique et réglementaire des projets grâce à une connaissance des matières premières et normes réglementaires éventuelles.
- ⇒ Concevoir les plans/schémas techniques et Nomenclatures/BOM
- ⇒ Interfacer avec nos Services Sourcing/Achats pour évaluer les Ecueils et Faisabilités liés aux difficultés d'Approvisionnements en amont de l'Etude.
- ⇒ Planifier, mettre en œuvre et/ou effectuer des tests fonctionnels du dispositif, via prototype et présérie industrielle auprès de notre filiale de production (recettes de tests, essais, tests en laboratoire, atelier pilote, etc...)
- ⇒ Participation à la conception des Déroulés opératoires de Fabrication Industrielle et/ou d'intégration, Validation des paramètres de Fabrication en relation étroite avec notre filiale de production (ETSA Electronics & Systems)
- ⇒ Veiller à la bonne passation des dossiers de fabrication et des processus de tests à nos Equipes de production en vous assurant que la qualité et les coûts sont en ligne avec ce qui a été défini avec le/les Clients.

## MOBILITÉ :

**Permis ou Habilitation(s) Nécessaire(s) ou Spéciales :** Permis-B

## VALIDATION

<u>Responsable Hiérarchique :</u>	<u>Responsable RH :</u>	<u>Titulaire :</u>
Date : .....	Date : .....	Date : .....
Signature :	Signature :	Signature :